

Simplicidad

es mejor

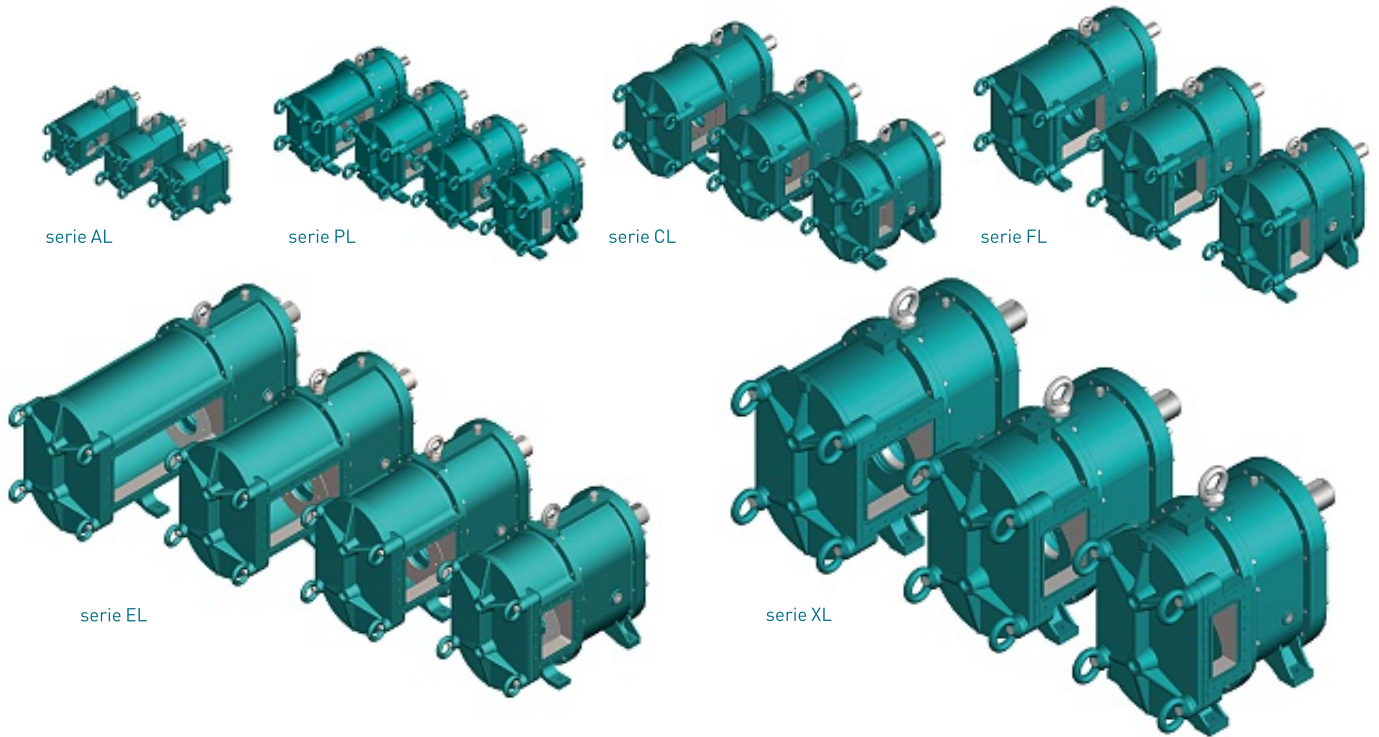


**Bombas de lóbulos
rotatorio**

Simple pero a la vez diversas

Primero sume

Seis series con 20 diferentes tamaños



Todas nuestras bombas son fabricadas usando carcasas de una sola pieza; por esta razón, la construcción de nuestros equipos es difícil de imitar. Las series AL, PL, CL, FL, EL y XL permiten rangos de flujo desde 1 – 1.000 m³/h. El tamaño de bomba correcto para usted dependerá de su aplicación, las características del fluido y el tipo de instalación. Le ofrecemos una solución técnica basada en nuestra vasta experiencia y en sus necesidades.

Cuando seleccionamos un modelo de bomba de lóbulos rotatorio para su aplicación, lo hacemos considerando nuestra gran variedad de tamaños de bombas y materiales, incluyendo el sello mecánico y el motor más apropiado, para que la bomba esté construida a la medida de sus necesidades. El material estándar de la carcasa de la bomba es hierro fundido al que se le da un revestimiento resistente a la abrasión o, en el caso de aplicaciones corrosivas, tiene un acabado de acero inoxidable o acero inoxidable dúplex.

Podemos suministrar elastómeros en una gama de materiales prácticamente ilimitada y con diversas características. Nuestras bombas son de alto rendimiento, resistentes, confiables y cuentan con el exclusivo sistema MIP (Maintenance in Place – Mantenimiento en sitio). Nuestras altas eficiencias contribuyen al bajo consumo de energía, reduciendo los costos de operación al mínimo.

Y después multiplique

Los únicos en el mundo con la mayor variedad de rotores



Rotor tipo Optimum* Lóbulo dual, tornillo

- Gran área de sellado con borde de contacto más eficiente
- Para fluidos agresivos o abrasivos
- Casi libre de pulsaciones y estabilidad a altas presiones



Rotor Premium* Lóbulo dual, lineal

- Gran área de sellado y estabilidad a altas presiones
- Para fluidos abrasivos o de alta viscosidad
- En acero / acero inoxidable o plástico



Rotor Lóbulo dual, lineal

- Para todo uso
- Completamente recubierto de elastómero
- Para fluidos agresivos o abrasivos



Rotor* Lóbulo dual, reajutable

- Completamente recubierto de elastómero
- Para productos abrasivos
- Larga vida de servicio



Rotor* Tri-Lóbulo, tornillo

- Con partes reemplazables
- Para fluidos con desechos sólidos
- Bajas pulsaciones



Rotor* Tri-Lóbulo, lineal

- Con partes reemplazables
- Línea de sellado de larga vida
- Para fluidos con desechos sólidos



Rotor Tri-Lóbulo, tornillo

- Completamente recubierto de elastómero
- Núcleo no sumergido
- Bajas pulsaciones



Rotor Tri-Lóbulo, lineal

- Recubierto de plástico o PTFE
- Para fluidos con químicos problemáticos
- Resistente a los solventes

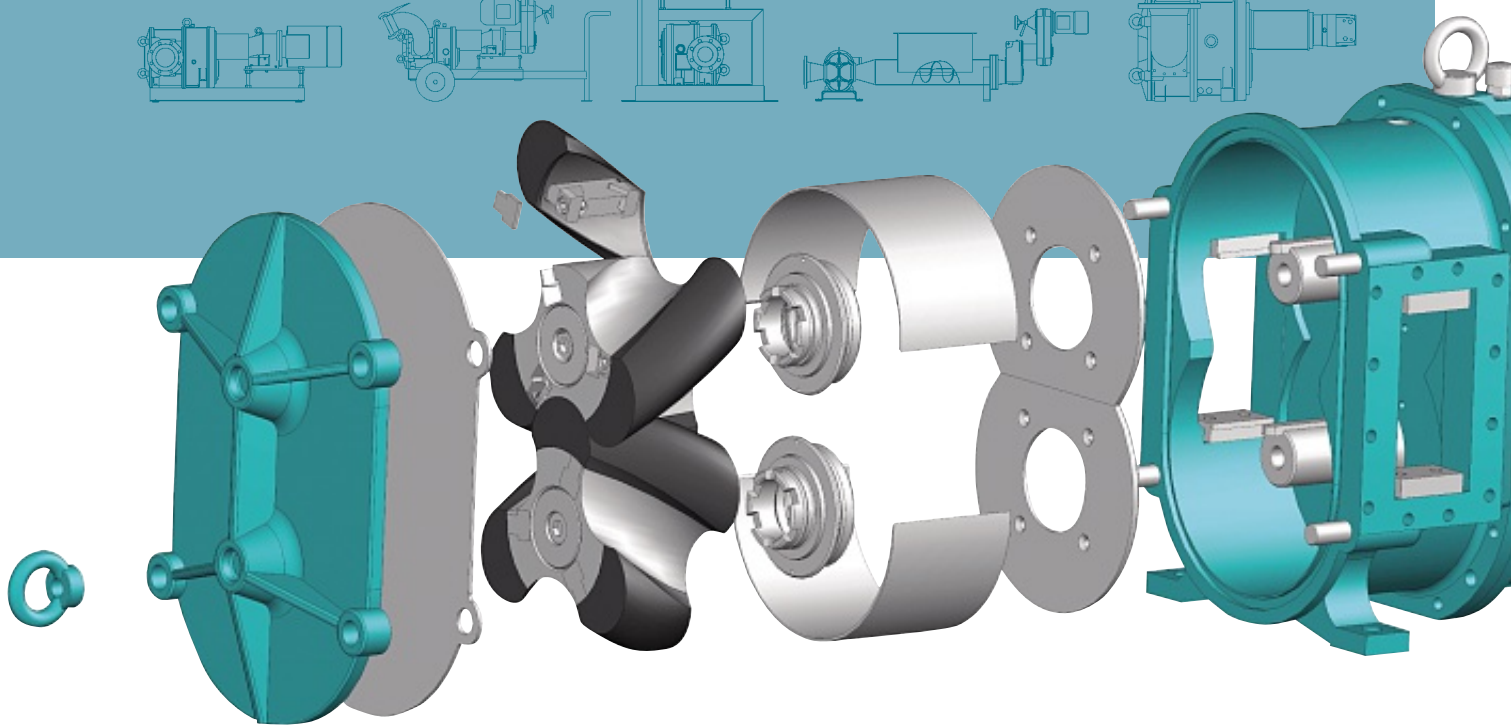
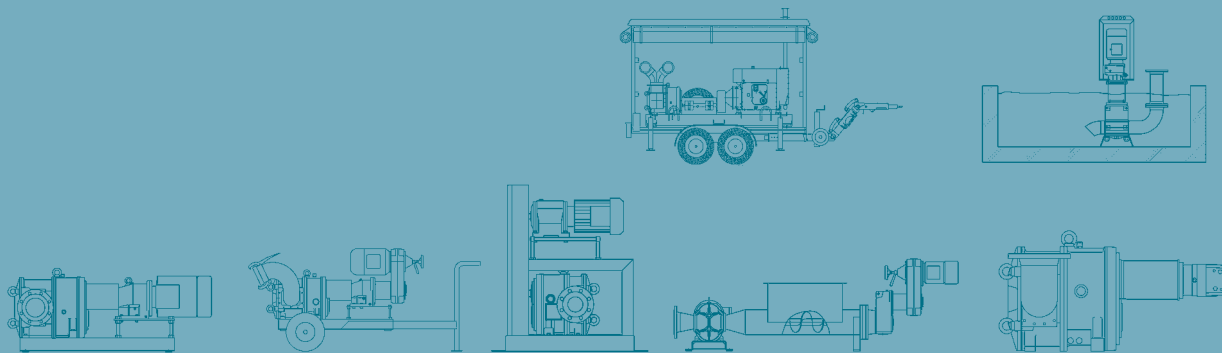
*Patentado

Contamos con diversos tipos de lóbulos rotatorios y diferentes opciones de materiales para su construcción, tales como elastómero, plástico o metal, dependiendo de las características del fluido. El diseño modular del rotor nos permite manejar fácilmente todo tipo de fluidos agresivos, viscosos y abrasivos.

Gracias a la construcción patentada de nuestras bombas, el núcleo del rotor y el eje no llegan a sumergirse en el fluido, lo cual los hace más durables. Consideramos muchos factores al momento de seleccionar el mejor rotor para cada aplicación y de esta manera cumplimos con los requerimientos especiales de cada cliente.

En caso de algún cambio en las condiciones de operación, nuestro diseño modular nos permite instalar un rotor diferente en la unidad de bombeo ya existente.

Construcción, sistema de impulsión y ensamble



Su naturaleza compacta y el reducido número de componentes sorprende a quienes desmontan una bomba de lóbulos rotatorios Börger. Los diversos tamaños de carcasas y rotores son fabricados en una sola pieza, completamente diferente a otras bombas de este tipo que normalmente tienen un gran número de piezas.

El resultado es una bomba de lóbulos rotatorios robusta y compacta, reconocida por su silenciosa y segura operación, durabilidad, eficiencia y fácil mantenimiento. Las partes que se encuentran en contacto con el fluido pueden ser reemplazadas en un abrir y cerrar de ojos por su propio personal de servicio dentro de la misma instalación sin desmontar las tuberías ni el motor. La simplicidad de Börger es reconocida mundialmente.

Las bombas de lóbulo rotatorio Börger pueden ser montadas en todo tipo de instalaciones. Su sistema de accionamiento puede ser eléctrico, hidráulico o de combustión. Sistemas de bombeo móviles pueden ser manufacturados en nuestros talleres según las especificaciones del cliente.

Glosario de las bombas de lóbulo rotatorio Börger

Bombas de lóbulo rotatorio Bombas de desplazamiento positivo, sin válvulas, auto-cebantes que garantizan una pulsación casi nula y flujo constante. El sentido de bombeo del flujo es reversible.

Carcasa de la bomba Fabricada en hierro fundido de alta calidad, hierro dúctil, acero inoxidable o dúplex. Gracias a nuestro diseño MIP se puede alcanzar una vida útil prácticamente ilimitada.

Construcción compacta Alto rendimiento en un diseño compacto.

Construcción en bloque Caja de engranajes dentro de una carcasa de una sola pieza con rodamientos fuertes y acoplamientos duraderos.

Costos de ciclo de vida Los costos de consumo de energía, mantenimiento y tiempo muerto, así como los costos por reemplazo de piezas son notablemente menores en comparación con otras bombas de desplazamiento positivo.

Cubierta de apertura rápida Ésta es la puerta de entrada al interior de la bomba y proporciona un acceso rápido a todas las piezas en contacto con el líquido bombeado.

Funcionamiento uniforme Gran capacidad volumétrica y corta distancia entre la succión y la descarga permiten un bombeo suave y uniforme.

Líquido de enfriamiento La cámara intermedia, ubicada entre la cámara de flujo y la cámara de engranajes, se encuentra llena de líquido de enfriamiento que puede ser monitoreado. Provee un alto grado de seguridad y es una de las características estándares de las bombas Börger.

Materiales del rotor Rotores recubiertos de elastómero, plástico o metal, incluyendo acero inoxidable, según la aplicación.

MIP / Mantenimiento en sitio Maintenance in Place. Rápido reemplazo de piezas de desgaste por el personal de servicio y dentro de la misma instalación: la mejor manera de reducir los tiempos muertos y el mantenimiento.

Protección del interior de la bomba Camisas de protección axiales y radiales disponibles en acero templado, acero inoxidable, plástico o cerámica.

Rotores Rotores patentados con lóbulos con puntas intercambiables, recubiertos de elastómero o reajustables. Disponibles en diseño tipo tornillo para bombeo prácticamente libre de pulsaciones.

Sello mecánico del eje El robusto sello mecánico es una característica estándar y está disponible en diferentes materiales y configuraciones, incluyendo multisellos y empaquetaduras. La bomba Protect de Börger incluye sellos mecánicos dobles y está especialmente diseñada para bombear fluidos viscosos, peligrosos y que puedan presentar dificultades.

MIP = Mantenimiento en sitio



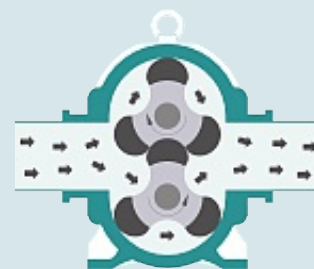
La producción y los tiempos de proceso no deberían verse afectados por las labores de mantenimiento, las cuales son costosas y ocasionan tiempos muertos. Basándose en esta premisa, Börger trabaja constantemente en el perfeccionamiento de sus bombas de lóbulo rotatorio. El resultado es una bomba extremadamente eficiente, confiable y de fácil mantenimiento que es reconocida mundialmente.

Todas las piezas de desgaste son sumamente durables, resistentes y económicas. Con Börger no hay necesidad de incurrir en costosos contratos de mantenimiento. Las reparaciones y el mantenimiento son simples y están en sus propias manos. El diseño MIP de nuestras bombas lo hace posible. MIP o Mantenimiento en sitio le permite a su propio personal reemplazar e instalar fácilmente cualquier parte

de desgaste, dentro de su propia instalación y sin necesidad de desmontar tuberías o motores.



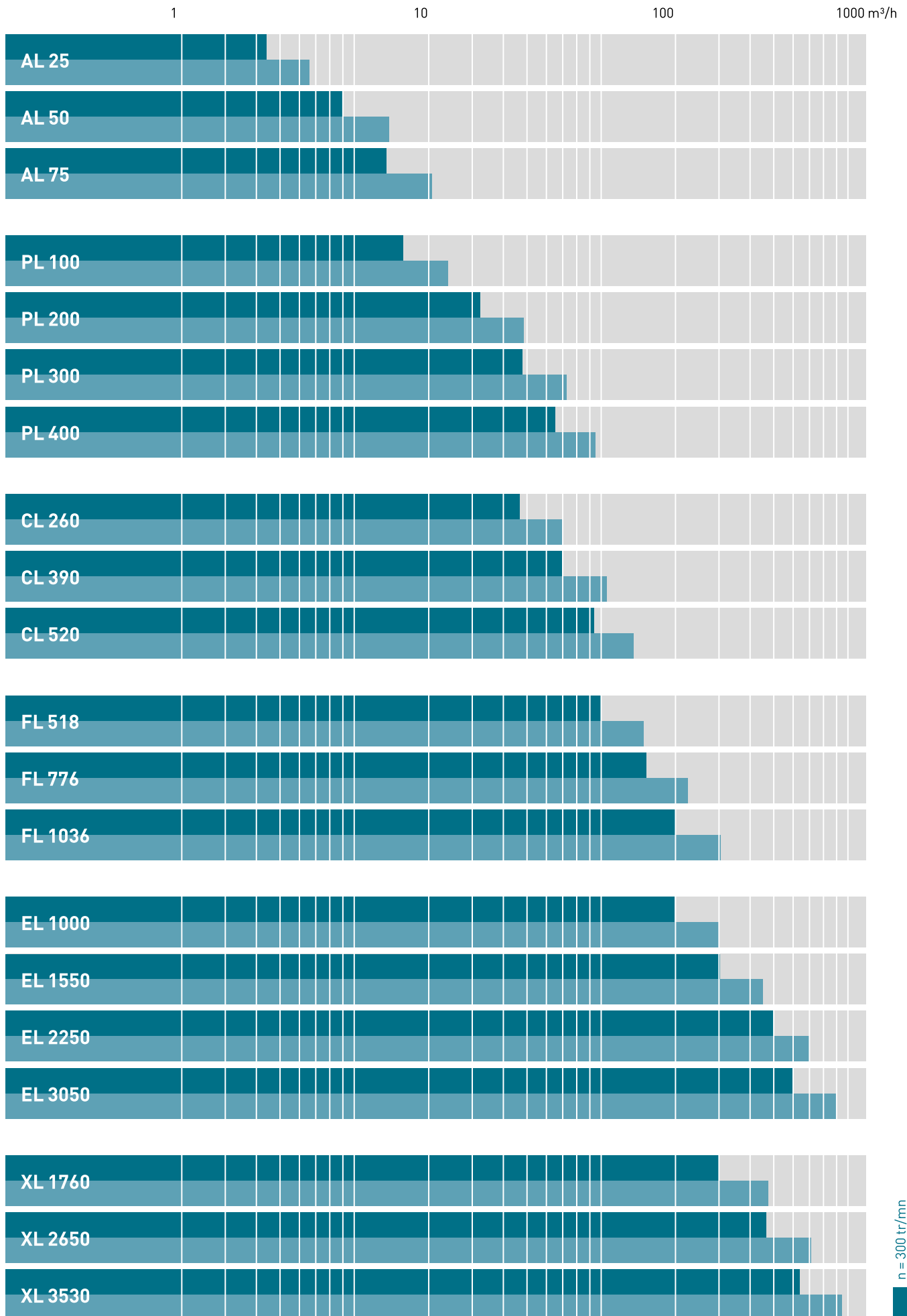
La cubierta de apertura rápida permite un fácil acceso a los componentes internos de la bomba. Todas las partes de desgaste pueden recibir mantenimiento y ser reemplazadas, cuando sea necesario, sin desmontar las tuberías o el sistema de impulsión.



Sentido de flujo reversible

Las bombas de lóbulo rotatorio son bombas de desplazamiento positivo, sin válvulas y auto-cebantes. El rotor de tipo tornillo garantiza un funcionamiento con pulsaciones casi nulas y un flujo uniforme. El sentido del flujo puede ser invertido cambiando el sentido de rotación del motor. Por esta razón, las bombas de lóbulo rotatorio son ideales en aplicaciones en las que se requiere tanto carga como descarga.

Datos de Funcionamiento



Börger GmbH

Benningsweg 24

46325 Borken-Weseke

Alemania

Teléfono +49 28 62 - 91 03-0

Fax +49 28 62 - 91 03-46

info@boerger.de

www.boerger.de

Fluidos, industrias y aplicaciones

- Tratamiento de aguas residuales y desechos orgánicos
- Industrias químicas, farmacéuticas, cerámicas y de hidrocarburos
- Pinturas, revestimientos y materiales sintéticos
- Grasas, aceites, lubricantes y detergentes
- Fábricas de harinas e ingenios azucareros
- Materias primas líquidas. Ejemplo: Látex
- Industria del papel y la celulosa
- Procesamiento de carne y pescado
- Procesamiento de frutas y vegetales
- Producción de energía renovable / Biogás
- Cal, arcilla, industria de agregados y minería
- Industria marítima y protección contra desastres